

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 08237850 A

(43) Date of publication of application: 13.09.96

(51) Int. CI

H02G 15/113

(21) Application number: 07063478

(22) Date of filing: 28.02.95

(71) Applicant:

TOTSU SOKEN:KK NIPPON TSUSHIN DENZAI KK DAIICHI

GIJUTSU SANGYO KK NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

(72) Inventor:

SASAKI KOHEI **OIBE KINYA** JINBO KUNIHIKO YAMAGIWA KOJI **OKAMOTO KOJI** 

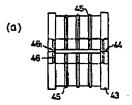
#### (54) CABLE SEALING MATERIAL IN CABLE JOINT **CLOSURE**

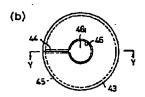
### (57) Abstract:

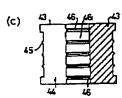
PURPOSE: To draw a cable out of a sleeve easily, improve the safety and the airtightness and improve the assembly workability by a method wherein a hollow cylindrical spacer is put on the circumference of the cable which is drawn out of the cable insertion hole of the sleeve and ring-shaped protruding grooves are provided on the inner circumference and outer circumference of the spacer.

CONSTITUTION: A spacer 43 is put on a cable drawn out of the cable insertion hole of a sleeve. A cable insertion slit 44 is provided in the one side of the spacer 43 so as to make the spacer 43 open in one direction. Further, ring- shaped, protruding grooves 45 and 46 are formed with intervals on the outer and inner circumferences of the spacer 43 respectively. The spacer 43 is made of EPDM rubber or thermoplastic elastomer and has an outer diameter which can be inserted into the cable insertion hole and an inner diameter to which the cable outer diameter is fitted. With this constitution, the cable can be drawn out of the sleeve easily, the safety and the airtightness can be improved and the assembly workability can be improved.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO







This Page Blank (uspto)

# (19) B本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-237850

(43)公開日 平成8年(1996)9月13日

(51) Int.Cl.6

H 0 2 G 15/113

識別記号 庁内整理番号

FI

H 0 2 G 15/113

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 9 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平7-63478

平成7年(1995)2月28日

(71)出願人 000220572

株式会社トーツー創研

東京都目黒区碑文谷1丁目25番17号

(71)出願人 000231936

日本通信電材株式会社

愛知県小牧市大字北外山入鹿新田1300番地

(71)出願人 591282113

第一技術産業株式会社

千葉県市川市田尻一丁目12番23号

(71)出願人 000004226

日本電信電話株式会社

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号

(74)代理人 弁理士 薬師 稔 (外1名)

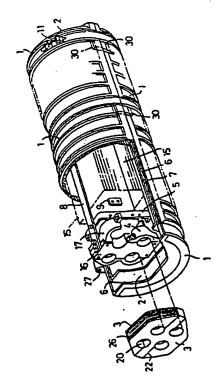
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ケーブル接続用クロージャにおけるケーブルシール材

#### (57)【要約】

【目的】 ケーブル接統部収容体へのケーブルシール材 のセット取扱の簡便化を図り、安全性と気密性をも高め ると共に、組立て作業性を大幅に向上する。

【構成】 スリーブ1の軸方向に縦割りに二分割する突 き合わせ接合面を形成し、該分割スリーブの互いに対向 した接合面を固定手段で連結一体化したクロージャにお いて、前記スリープ1に付設される該端面板3にケーブ ル挿通孔20を少なくとも一つ形成し、該ケーブル挿通 孔から導出されるケーブルの周囲に中空円筒状のスペー サを嵌挿配備し、該スペーサの内周および外周にリング 状に山溝をそれぞれ形成したケーブルーシール材とした ことにより、ケーブルの導出部分を気密に締め付けるこ とが簡便にでき、ケーブル接続部のケーブル導出被覆収 容作業を著しく迅速に行え、スリーブでの信頼性の高い 密封を確保できる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ケーブル接統部の周囲を覆い、ケーブル を導出しうる円筒状のスリーブを軸方向に二分割する突 き合わせ接合面を形成し、該分割スリープの互いに対向 した接合面を固定手段で連結一体化したクロージャにお いて、前記スリープのケーブル挿通孔から導出されるケ ープルの周囲に中空円筒状のスペーサを嵌挿配備し、該 スペーサの内周および外周にリング状に山溝をそれぞれ 備えたことを特徴とするケーブル接続用クロージャにお けるケーブルシール材。

【請求項2】 前記スペーサが、EPDMゴムまたは熱 可塑性エラストマーからなりケーブル挿入孔を中心部に 備え、該ケーブル挿入孔に連通するケーブル差込み用ス リットをスペーサ片側に設けた請求項1記載のケーブル シール材。

【請求項3】 前記スペーサが、ケーブル挿通孔に嵌挿 しうる外周を持ち、かつケーブル外周に沿う内周を持っ た内外周面に径方向に間隔をおいて山溝を複数設けた請 求項1または2記載のケーブルシール材。

れる端面板に形成したケーブル挿通孔に嵌挿されるもの であって、該ケーブル挿通孔に連通するスリットの拡開 で装備される請求項1,2または3記載のケーブルシー ル材。

## 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、光ケーブルなどの通信 ケーブルの接続部を保護するためのクロージャ、特に光 ケーブル用クロージャに用いられるケーブルシール材の 改良に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】一般に、ケーブル接続用クロージャは、 ケープル接続部の両側のケーブルを貫通して取付けられ た端面板と、前記接続部をかぶせて収容する縦割りの円 筒状のスリーブとからなり、両端面板間にスリープを装 架して、該スリーブの互いに対向した分割突き合わせ部 分をボルトまたはバンドなどの固定手段で連結して一体 化し、ケーブル接続部を気密に保護する構造のものが多 用されている。

【0003】従来のケーブルの接続部を保護する収容体 40 のスリーブは、スリーブの変形防止の剛性を保ち、湿気 の浸入を阻止しなければならないために、スリーブの各 構成部分は互いに密に結合され、かつケーブル端との間 の結合も密でなければならず、導出されるケーブルの外 径もまちまちでセット取扱いが面倒で、気密材を設けた ケーブル収容体は、製作煩雑で高価となり経費を要する し、耐久性の面でも問題があり、ケーブルシール材を用 いても気密確保のために締め付け力の管理や組立作業性 が煩雑となって問題があった。本発明は、これら従来の 欠点を排除しようとするもので、ケーブル接続用クロー 50

ジャにおいて、ケーブルのスリーブからの導出を簡便化 し、安全性と気密性をも高めると共に、組立作業性を大 幅に向上できるシール材を提供することを目的とするも のである。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、ケーブル接続 部の周囲を覆い、ケーブルを導出しうる円筒状のスリー プを軸方向に二分割する突き合わせ接合面を形成し、該 分割スリーブの互いに対向した接合面を固定手段で連結 10 一体化したクロージャにおいて、前記スリーブのケーブ ル挿通孔から導出されるケーブルの周囲に中空円筒状の スペーサを嵌挿配備し、該スペーサの内周および外周に リング状に山溝をそれぞれ備えたケーブルシール材とし たものである。

## [0005]

【作用】ケーブル外被を必要長さ剥ぎ取り、内部のスロ ットロッドを剥ぎ取り際から所定寸法で切断したのち、 テンションメンパを所定寸法になるようスロットロッド をカッタ等を使用して裸にしてケーブルの接続の準備を 【請求項4】 前記スペーサがスリーブの両端に備えら 20 終了させる。ケーブルの所定位置の外被を円周方向に研 磨清掃し、ケーブルスペーサを嵌挿させたのち、端面板 のケーブル挿入孔になる薄肉キャップ部と斜スリット部 を切除開口し、スリット端末を拡開して、ケーブルを挿 入しケーブル挿入孔に貫通させ、スリット部に山溝付の シール部材を装着し、接続片を嵌装してスリットを閉塞 保持させ、該端面板外周部のスリット部を覆うように、 テープ状ガスケットをなじませるように接着させる。そ の後、ケープル把持金具を必要なスペーサを用いてケー プル外被に装着し、締結ポルトにより所定トルクで締結 30 してから、テンションメンバをテンションメンバ把持金 具にテンションメンバ把持具を用いて締結ねじにて必要 トルクにて締め付ける。そして下スリーブに端面板を押 しつけつつ、端面板ガスケットになじませてから、上ス リープをかぶせ、スリーブ相互を押えつけて中央部分か ら外へ相互に締結具を順次締めつけ取り付けて、所定の トルクで数回に分けて締結して組立てられ、ケーブルシ ール材や端面板の取付け姿勢を安定強固にすると共に、 密封性も大幅に高められ、バルブより注入されたガスに よってクロージャとして安全に用いられるものである。 [0006]

> 【実施例】本発明を図1乃至図15の円筒状のスリーブ 1と、スリープ1の側面嵌合部2に嵌装された端面板3 とを備えたクロージャの例で説明すると、図1乃至図8 に示すように、端面板3,3に、幹線光ケーブルが貫通 されてケーブル把持金具4で固定され、かつ、該ケーブ ルのテンションメンバが、テンションメンバ把持金具5 に接続連結されている。前記スリーブ1は円筒状のハウ ジングで、軸方向に沿って両側が分離接合面で上下に分 割できるようにしたもので、合成樹脂、例えばPP樹脂 或いはガラス繊維を充填した難燃性のFRPP或いはス

44

i y

チレン系、またはオレフィン系の熱可塑性エラスマーな どから構成され、軸方向に縦割りに二分割する突き合わ せ接合面と、該スリープ1の両端に、嵌装される端面板 3、例えば耐候性、耐オゾン性等の諸特性に優れたEP DMなどのゴム板とを備え、該端面板3にケーブル挿通 孔20を少なくとも一つ形成し、該ケーブル挿通孔20 に孔を覆い切離しうる薄肉キャップ部21を一体に備え ると共に、ケーブル挿通孔20に連通するスリット22 を端面板外側面に貫通して設けて、スリット22で切開 された端末を拡開しうるように構成してある。このケー 10 9)。 ブル挿通孔20にスペーサ43を介してケーブルを導出 し、さらに端面板3の対面する接合面を含み、前記スリ ープ1の分割接合面にガスケット7を嵌合挟持しうる凹 溝6を備えると共に、端面板3に対向する内面に、ケー ブル外周に沿う押え挾持片からなるケーブル把持金具4 と、テンションメンパ把持金具5およびテンションメン バ接続具9とを設けた連結金具8を固定装備し、さらに 分割スリープの対向接合面を締結するパックル30を備 えると共に、必要に応じ前記スリープ1の外周にネジか らなる締結具11のあるパンド12を着脱自在に巻回配 20 備し、分離面での密封性が高められて連結できるように してある。

【0007】このバンド12としては、スリーブ1に巻回できる帯状金属板などで形成され、その両端にフックを設け、該フックに係合された係合片を介してポルト11が螺合されてフック間を接離自在に連結できるようにしてあるが、スリーブ1の外周にリブ(図示せず)を突設して、リブ間の凹部にバンド12を巻回装着して外れ防止に役立たせることも配慮される。

【0008】前記スリープ1は、上下に分割可能の形態 として端面板3間にシール材を介在させて、前記スリー プガスケット7と共に、クロージャ内の気密性を維持で きるようにしてあり、互いに対向した接合面を固定手段 で連結一体化できるようにしてある。即ち、スリーブの 長手方向の片側を固定ヒンジまたは脱着ヒンジのヒンジ 機構で連結し、他側に締め付け或いは締め付け、増し締 めできるバックル30とを備えてある。そして前記端面 板3としては、小判形或いは楕円形、円形などのゴム弾 性体からなり、複数のケーブル挿通孔20にそれぞれ薄 肉キャップ部21を有し、該薄肉キャップ部21を選択 40 的に切除閉口して貫通孔として用いるようになってい て、ケーブルを嵌挿しやすく水平面に対して傾斜したス リット22を有するケープル挿通孔とし、該スリット2 2を挟んで両側に跨がって接続片24を嵌合保持する凹 面部23に備えていて、スリット22にシール部材25 を当てがって、接続片24により締結される構成となっ ていて、ケーブル挿通孔をクロージャの内外に貫通する ようにしてある。(図5万至図8)

【0009】なお、前記ケーブル挿通孔20、20で形成される貫通孔またはケーブル導出孔には、ゴム製など 50

でのスペーサ43或いはエアタイトテープを巻き付けてケーブルの外周面を密着できるようにすることが配慮されている。この場合、前記スリーブ1から導出されるケーブルの周囲に備えられる中空円筒状のスペーサ43 は、一方に拡開できるように該スペーサ43の片側にケーブル差込み挿入用のスリット44を設けると共に、スペーサ43の内周および外周にリング状に山溝45,46をそれぞれ備え、気密性の確保を容易にし、かつ組立、解体性の取扱作業の簡便化をはかるのがよい(図9)。

【0010】このスペーサ43は、ゴム弾性体を自然環境化で使用するので、環境温度に対応して収縮、膨張できるEPDMまたはスチレン系、オレフィン系の熱可塑性エラストマーを用い、外周とスリーブ間、ケーブル外周間に圧力変化に対応するスペーサ43はスチレンで、圧縮応力のなくすることで、圧縮応力の確保、低温収縮防止を図り、さらにスペーサ43はスノト加工してケーブル挿入しやすくし、外周面またはノト加工してケーブル挿入しやすくし、外周面またはノト加工してケーブル挿入120に外径の異なるケーブルが挿入される場合、同一とし内径はケーブル外径に対応したケーブルスペーサ43にてその内径、外径に山溝を設けて、ケーブルにセットすることで気密性を確保出来る構造とするのがよい。

【0011】また、前記端面板3の内面側に対向してスリーブ1に固着した連結金具8上の両端にケーブル把持金具4、4を取付ネジで、またテンションメンバを把持金具5に固定ネジで順次取付け、中央部に一対のリング14、14のある収納用取付金具、例えば収納トレイ15を設け、芯線を分配ガイドして接続できるように、テンションメンバ接続具9を配備しうるようにしてある。(図1及び図11)

【0012】前記ケーブル把持金具4としては、図10のようにケーブル挿通凹部161のある受具16にケーブル外周に沿う彎曲保持片17をピン18で回動自在に設けて開閉させて、ネジ19でケーブルを挟持固定化するようにしてケーブル把持が簡便にできるようにしてある。即ち、ケーブル挿通凹部161を一体で複数設けた受具16と、該受具16に着脱可能なピン18によるとンジ機構を回転自在に枢着された彎曲保持片17と、彎曲保持片17を、前記受具16に脱着する取付ネジ19とから構成されてケーブルを把持できるもので、受具内面、彎曲保持片内面には山形状の凸起が複数設けあり、ケーブル外被に噛み込んで把持力を得られるようにしてある。なお、前記弯曲保持片17は、受具16に着脱自在に設けた脱着構造とすることもできる。

[0013] また、テンションメンバ把持金具5に取付けたケーブルテンションメンバは、単穴或いは複数穴タイプを用いるが、取付板にアームを介してケーブル挿入

部を1から複数まで設けたもので、スリーブ1内に固着 されてケーブルを保持する。例えば、前記スリーブ内に 設けられるケーブルテンションメンパ把持具51は、図 12の如くケーブルを嵌挿する挿通部47を単数または 複数アーム48を介して取扱板49に備え、前記挿通部 47に固定締付ネジ50を備えたものを用い、前記テン ションメンバ把持金具5に取付けて1本または複数本の ケーブル中心のテンションを掛けた装備が容易にでき る。なお、前記スリープ1或いは端面板3にはバルブの あるガス注入口部(図示せず)を設けて、該ガス注入口 10 部から封入ガスを注入してクロージャ接続部の保護を確 実にするようにしてある。

【0014】このような構造の接続部を組み立てる場 合、各ケーブルにスペーサ43を装着し、或いはケーブ ルシール材を巻き付け、ケーブルの端部の外被をケーブ ル把持金具4により固定したのち、端面板3の接合面に シール材及びスリープ1の接合面にガスケット7を介し て分割スリープ1、1の接合面を突き合わせて、該スリ ープの外周にあるバックル30を締め付け、さらに締結 具11のあるバンド12を巻回して締結具11を締め付 20 けて固定するもので、順次所定間隔ごとにバックル30 の取付けと、締め付けを繰り返してスリーブ1の全長に わたって気密維持を強固にし信頼性の高い密封構造にす ることができる。なお、この組立状態において、縦割り の接合面間にはスリープガスケット 7 が径方向に圧縮さ れていることで、比較的小さい挾持力で高い気密性を保 持することができ、また端面板3とケーブルとの間には スペーサ43が、ケーブル長さ方向に介在されシール材 があって、スリーブ1、1の姿勢が安定すると共に組立 リープガスケット7は、断面形状を長方形として角部に 丸味をつけて、上下面に凹溝を形成してリップ効果を持 たせるようにし、組立性・気密性の向上を図ることが考 慮されている。

【0015】一方、前記スリープ1、1の締結状態を解 除するときには、締結具11のポルトを緩めてバンド1 2をスリープ1、1から外し、バックル30の締結を解 除して端面板3からスリット開き止め用の接続片24を 外し、スリープ1の接合面を離間して分割すれば、ケー ブルの交換も容易にすることができる。

【0016】前記スリープ1の分割縁部には、図2のよ うに対応して、引掛ヒンジ27,挿入穴28のヒンジ機 構を設けて脱着できるようにしてあって、該引掛ヒンジ 27を挿入穴28に現場にて嵌合後、パックル30を掛 止してしめつけるだけで、上下スリーブ1、1が簡単に 正合できるようにしてある。即ち、前記ヒンジ機構は、 複数本のピンとそれらに対応する挿通孔とからなり、或 いは複数の挿入孔に貫通する単一の支杆で固着または着 脱自在に設けられている固定ヒンジまたは脱着ヒンジと する。

【0017】なお、前記端面板3としては、図5万至図 8の如くゴムスペーサで等経または異径の4穴のケーブ ル挿通孔20があって、穴ごとにスリット22があり、 その端末を開けることで、ケーブルを挿入嵌合できる形 態となっていて、ケーブル挿通孔20の穴径とケーブル 径の変化対応は、端面板3を介して行うようにしてあ る。前記スリット22の中間部にプラスチックで両面に 山溝を設けた合わせ目スペーサが、挿入可能となる構造 としてあり、斜めのスリット22は、ケーブルが挿入さ れない時は端面板3の片面と外周面が薄肉で塞がれてあ り、ケーブル挿入時に挿入孔のキャップ部21を切除す ると同時に、切除して開くことができ、作業性の向上と 気密信頼性の向上をはかっている。前記スリット22を 切除して使用する場合には、スリーブ43つきのケーブ ルを挿入後、再度閉じる工程時に切除された外周部の開 く作用やズレを防止するために開き止め金具としての接 続片24が凹面部23に付設される。また、端面板3の 最外周面は、全周に渡って複数の山溝26を設けてあ り、スリープ内面との圧縮力が得られて気密性を保つと 共に、内部へ伝達される圧縮力によりケーブルとの気密 性が得られるようにしてある。 即ち、スリープ1の嵌合 部2と、端面板3との気密保持機構は、端面板3の外周 に山溝26を設け、パンドの締め付け力をスリープ1が 受け山溝26に伝わって気密を保持できるようにし、端 面板ガスケットを不要として組立解体作業性を向上でき るようにしてある。

【0018】前記心線取付金具の収納トレイ15は、図 11に示す如く1テープ毎に固定方式として5~20テ ープ/1トレイの実装ができるようにし、この収納トレ てを容易にするし、気密性を著しく向上できる。このス 30 イを多段に重積しヒンジ部で連結して必要トレイの位置 が開放でき作業性を向上できるようにしてある。なお、 前記スリープ1としては、長手方向に沿って縦割りで上 下に二分割される半円简体の対で構成され、スリーブの 分割接合面に行くに従って厚肉部に形成し、かつ外接合 面に凹溝6を備えていて、気密性の維持を確実化できる ようにしてあるが、前記端面板3を省略したケーブル直 接挿入形状とすることも選んでできる。

> 【0019】前記スリープ1,1の分割接合面の密接固 定化には、図13の如く、スリープの分割縁部の長手方 向の片側をピンの引掛ヒンジ27と挿入穴とからなる脱 着ヒンジとし、他側を回転自在のパックル30にて締め 付け可能にすることで、作業性の向上を図り、また、ヒ ンジ側のスリーブ凹溝6に設置したスリーブガスケット 7が、ヒンジを支点としてスリープ1を閉じる方向に回 転することにより、自動的に上下スリープ1, 1の凹溝 6に収まるようにすることもできる。なおヒンジ機構と しては、上下スリープ1に固着したり、一方のスリーブ にピンを長手方向に装着され、他方のスリープに挿入孔 を対設して脱着することが選べる。

【0020】前記パックル30としては、フックを引掛

q

5

7.2

け、ハンドル操作によるワンタッチで上下スリーブ1, 1を所定の寸法まで締結後に、さらにその寸法を接近で きる増し締め機構、例えば、ネジ杆とナットを備えて調 整できるようにしたものを用いるのがよい。

【0021】またスリーブ1では、図14及び図15に 示すような端面板3を選んでスリープとの組立密封構造 としてもよく、該端面板3には外周に全周にわたって複 数山溝26を設けて、スリープ内面との圧縮力が得られ て気密性を保つと共に、内部へ伝達される圧縮力により ケーブルとの気密性を保つようにしてある。なお、前記 10 端面板3に中央スペーサ29を必要に応じ設け、複数の ケーブル挿通孔20に形成した薄肉キャップ部21を選 択的に切除開口して貫通孔として用いるようになってい て、さらにケーブルを嵌挿しやすく水平面に対して傾斜 した或いは平行なスリット22を設け、該スリット22 を挟んで両側に跨がって接続片を嵌合保持する凹面部2 3に備えていて、スリット22にシール部材25を当て がって、接続片により締結される構成となっていて、ケ ープル挿通孔20をクロージャの内外に貫通するように してある。

【0022】図16の例では、ケーブル接続部の周囲を 覆い、軸方向に二分割する円筒状スリーブ1を互いに対 向した接合面を固定手段で連結一体化し、ケーブルをス ペーサを介して挿入導出しうる嵌挿用凹部52とガスケ ット用凹溝とを分割接合面54に形成した端板部1。を 前記スリーブ1の両端に一体に備えて端面板の並びにそ の組込作業を省略し直接ケーブルを挿入でき、気密性の 確保も容易であり、取扱簡便な形態とし、さらに分割ス リーブ1,1が、その長手方向の片側を固定ヒンジまた は脱着ヒンジ27のヒンジ機構で連結し、他側に締め付 30 けと、必要に応じ増し締めできるバックル30を備えて あって、スリーブの組立、解体の作業を容易にしてあ る。

#### [0023]

【発明の効果】本発明は、ケーブル接続部の周囲を覆 い、ケーブルを導出しうる円筒状のスリーブを軸方向に 二分割する突き合わせ接合面を形成し、該分割スリープ の互いに対向した接合面を固定手段で連結一体化したク ロージャにおいて、前記スリーブに必要に応じ設けた端 面板にケーブル挿通孔を少なくとも一つ形成し、該ケー ブル挿通孔から導出されるケーブルの周囲に中空円筒状 のスペーサを嵌挿配備し、該スペーサの内周および外周 にリング状に山溝をそれぞれ形成したケーブルシール材 としたことにより、ケーブルの導出部分を気密に締め付 けることが簡便にでき、ケーブル接続部の被覆収容作業 を著しく迅速に行うことができ、しかもケーブル径の大 小差異にも対応でき全周にわたって均一に圧迫して信頼 性の高い密封を確保できると共に、取扱い良好で、組立 作業の容易化に役立ち、接続固定も楽に安全に行え構成 も簡単で、安価な形態にすることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を示し、一部を分離し、切欠して内部を表した使用状態の斜視図である。

【図2】図1のスリーブの一部の分離斜視図である。

【図3】図2の正面図である。

【図4】図1の例の組立状態の一部切断側面図である。

【図5】図1の例の端面板の拡大正面図である。

【図6】図5のA-A線における切断平面図である。

【図7】図5のB-B線における切断側面図である。

【図8】図5の外側からみた側面図である。

【図9】スペーサの一実施例で、(a)は側面図、

(b) は正面図、(c) はY-Y線における縦断面図である。

【図10】図1の例のケーブル把持金具の正面図である。 ス

【図11】図1の例の収納用トレイで(a)は側面図、

(b) はその平面図である。

【図12】ケーブルテンションメンバ把持具の一実施例 で、(a)は正面図、(b)は平面図である。

20 【図13】本発明の他の実施例の一部を切欠したスリープの斜視図。

【図14】端面板の他の実施例で、(a)は正面図、

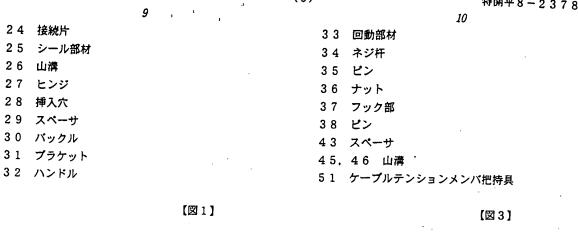
(b) は一部切断平面図、(c) は縦断面図である。

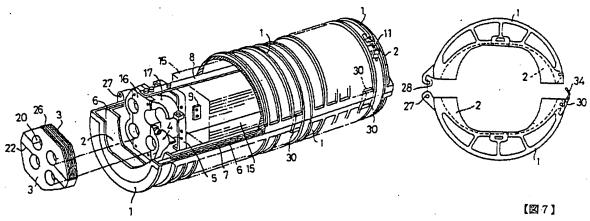
【図15】端面板のさらに他の実施例で、(a)は正面図、(b)は一部切断平面図、(c)は側面図である。

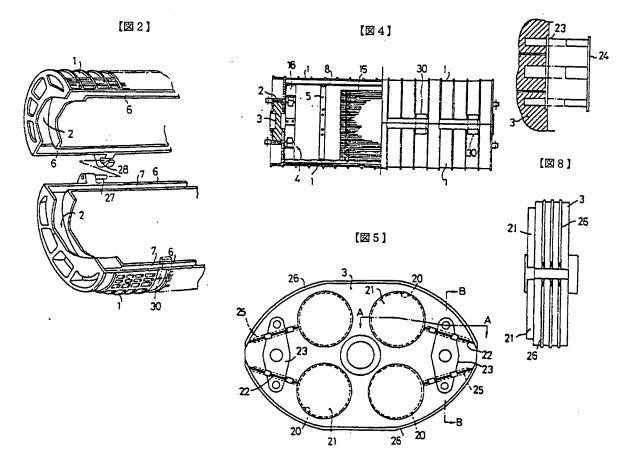
【図16】本発明のスリーブの他の実施例の一部切欠状態の斜視図である。

# 【符号の説明】

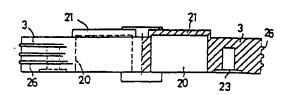
- 1 スリーブ
- 2 側面嵌合部
  - 3 端面板
- 4 ケーブル把持金具
- 5 テンションメンパ把持金具
- 6 凹潭
- 7 スリーブガスケット
- 8 連結金具
- 9 テンションメンパ把持金具
- 11 締結具
- 12 パンド
- 14 リング
  - 15 収納用トレイ
  - 16 受具
  - 16、ケーブル挿通凹部
- 17 挾持片
- 18 枢支
- 19 ネジ
- 20 ケーブル挿通孔
- 21 薄肉キャップ部
- 22 スリット
- 50 23 凹面部



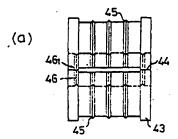




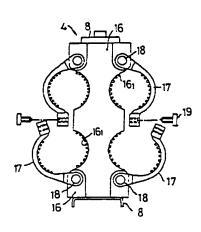
【図6】



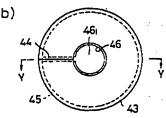
[図9]



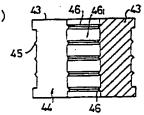
[図10]



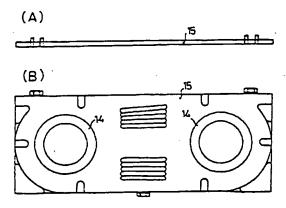
(b)



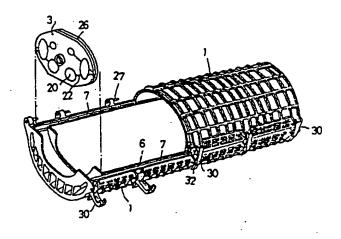
(c)



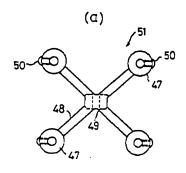
[図11]

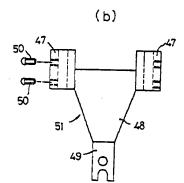


[図13]

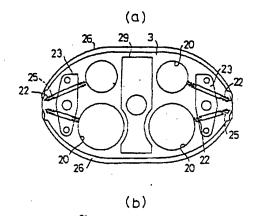


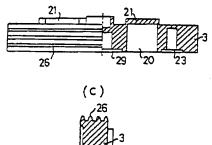
[図12]

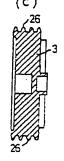




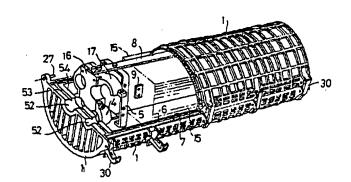
[図14]



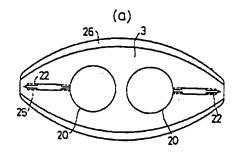


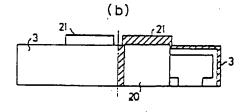


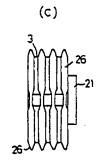
[図16]



[図15]







## フロントページの続き

(72)発明者 佐々木 皓平

東京都目黒区碑文谷一丁目25番17号 株式

会社トーツー創研内

(72)発明者 及部 金也

愛知県小牧市北外山入鹿新田1300番地 日

本通信電材株式会社内

(72)発明者 神保 邦彦

千葉県市川市田尻一丁目12番23号 第一技

術産業株式会社内

(72)発明者 山際 孝次

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72)発明者 岡本 浩二

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

This Page Blank (uspto)